

## TAUCHPUMPE T 8

Schmutzwasser • 3~ 400V 50 Hz



MOTORVOLLSCHUTZ Überlastschutz vergossener Motor trockenlaufsicher öl-/silikonfrei wartungsfrei

Flachsaugeinrichtung

Eingebaute B-STORZ-Kupplung für Reihenschaltung (optional)

Heißwasserausführung ≤ 90 °C (optional)

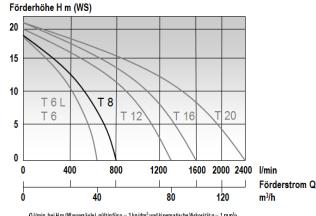
stabiler Metallgriff leicht tragbar mit einer Hand im Schwerpunkt und Befestigung Arbeitsleine

Q max. 800 I/min.

23 kg komplett mit Leitung und Stecker

Kontrollöffnung Gleitringdichtung

${\bf SchmutzwassermitFeststoffanteil.}$		Q I/min	Hm
Eintauchtiefe:	≤ 20 m	800 690	0
Flüssigkeitstemperatur:	≤60°C	690	5
Flüssigkeitsdichte:	$\leq$ 1,1 kg/dm <sup>3</sup>	500	10
pH-Wert Flüssigkeit:	5-8	210	15
		0	18



Q I/min. bei H m (Wassersäule), gültig für p = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s. Förderwert- und Wirkungsgradg arantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

## **TECHNISCHE DATEN:**

Motor: 3~400 V Wechselstrom 50 Hz

Leistung P<sub>1</sub> / P<sub>2</sub>: 2,0 / 1,5 kW

Nennstrom: 3,8 A

Drehzahl: 2800 U/min.

Gesamtgewicht: 23 kg komplett

Abmessungen: Ø 19 x B 23 x H 50 cm

Anschlussgröße: G 2½"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: Ø 8 mm

leistungsstark

robust

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45
Drehfelderkennung und Phasenwender

## WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Pumpengehäuse: PVC-U

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1563\*\*

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

Schutzsieb: nichtrostender Stahl

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

\*meerwasserbeständig, korrosionsfrei \*\*verschleißfest unzerbrechlich



\*\*verschleißfest, unzerbrechlich
Pumpencenter Nord GmbH

Bogenstr. 34 I 22926 Ahrensburg I Tel: 04102 - 668 98 88

Mail: info@pumpencenter-nord.de www.pumpencenter-nord.de