

MOTORVOLLSCHUTZ
eingebauter Kondensator IP68
Temperaturschutz

vergossener Motor
trockenlaufsicher
öl-/silikonfrei
wartungsfrei

26 kg komplett
mit Leitung und Stecker

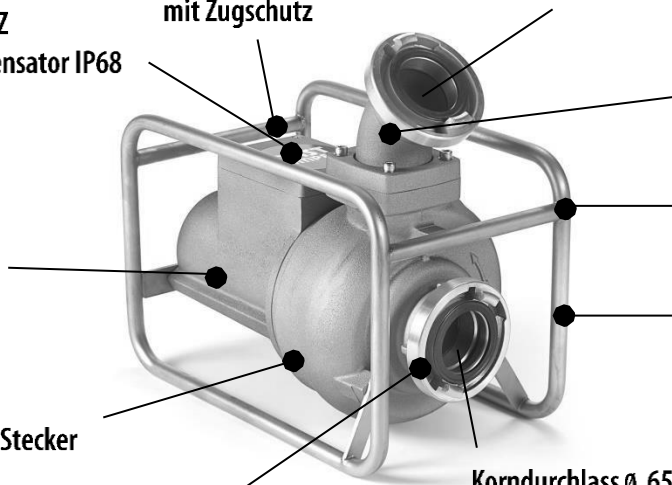
Leitung leicht auswechselbar
mit Zugschutz

Q max. 1.000 l/min.

Druckausgang 45° drehbar
(weitere Varianten möglich)

Rohrrahmen
ohne scharfe Kanten

Flachsaugen durch Kippen 90°
ohne Zubehör



Korndurchlass \varnothing 65 mm

für Reihenschaltung nutzbar
(B-Kupplung am Eingang)

EINSATZBEREICH:

Ungeklärtes Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen.

Eintauchtiefe: ≤ 20 m

Flüssigkeitstemperatur: $\leq 60^{\circ}\text{C}$

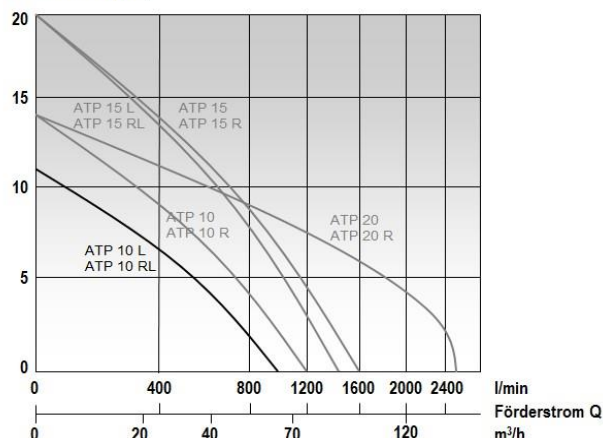
Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
1000	0
780	3
550	5
300	7
0	11

Förderhöhe m (WS)



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor:	1~230 V Wechselstrom 50 Hz
Leistung P_1 / P_2 :	1,8 / 1,3 kW
Nennstrom:	8,4 A
Drehzahl:	2800 U/min.
Gesamtgewicht:	27 kg komplett
Abmessungen:	L 44 x B 26 x H 43 cm
Anschlussgröße:	G 3"/G 2 1/2" (Saug/Druck)
STORZ-Kupplung:	B
Korndurchlass:	\varnothing 65 mm
Anschlussleitung:	H 07 RN-F 3G1,5 (20 m)
Anschlussstecker:	Schuko IP67 16A nach DIN 49 443

WERKSTOFFE:

Rohrrahmen:	nichtrostender Stahl 1.4301
Motorgehäuse:	Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse:	Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Rotorwelle:	nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad:	Sondergusseisen nach DIN EN 1563**
Schrauben:	nichtrostender Stahl A2
Dichtungen:	mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung:	Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig, korrosionsfrei
**verschleißfest, unzerbrechlich



leistungsstark
robust
zuverlässig