TAUCHPUMPE T 6

Schmutzwasser ▪ 3~ 400 V 50 Hz

MOTORVOLLSCHUTZ
Überlastschutz
vergossener Motor
trockenlaufsicher
öl-/silikonfrei
wartungsfrei

Flachsaugeinrichtung

Eingebaute B-STORZ-Kupplung
für Reihenschaltung (optional)

Heißwasserausführung ≤ 90 °C
(optional)

stabiler Metallgriff
leicht tragbar mit einer Hand
im Schwerpunkt und
Befestigung Arbeitsleine

Q max. 660 l/min.

22 kg komplett
mit Leitung und Stecker

Kontrollöffnung
Gleitringdichtung

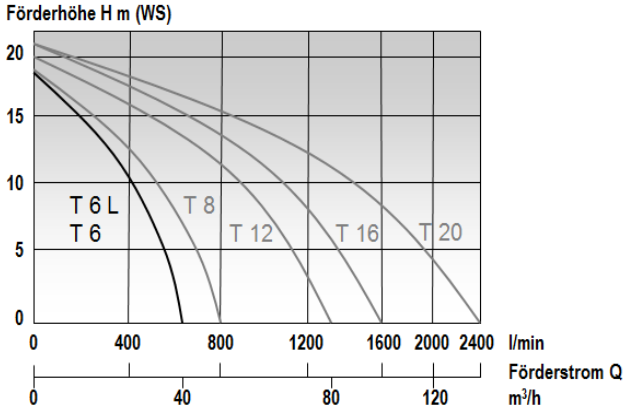
EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.

Eintauchtiefe:	≤ 20 m
Flüssigkeitstemperatur:	≤ 60°C
Flüssigkeitsdichte:	≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Flüssigkeit:	5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m
660	0
560	5
400	10
160	15
0	18



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für ρ = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor:	3~ 400 V Wechselstrom 50 Hz
Leistung P_1 / P_2:	1,6 / 1,2 kW
Nennstrom:	2,9 A
Drehzahl:	2800 U/min.
Gesamtgewicht:	22 kg komplett
Abmessungen:	ø 19 x B 23 x H 50 cm
Anschlussgröße:	G 2"
STORZ - Kupplung:	C
Korndurchlass:	ø 8 mm
Anschlussleitung:	H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Anschlussstecker:	CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45 Drehfelderkennung und Phasenwender

WERKSTOFFE:

Tragegriff:	Stahl beschichtet
Motorgehäuse:	Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse:	PVC-U
Rotorwelle:	nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad:	Sondergusseisen nach DIN EN 1563**
Schrauben:	nichtrostender Stahl A2
Dichtungen:	mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung:	Gleitringdichtung Kohle / Keramik
Schutzsieb:	nichtrostender Stahl
Bodenplatte:	Al-Legierung nach DIN EN 1706*

*meerwasserbeständig, korrosionsfrei
**verschleißfest, unzerbrechlich

leistungsstark
robust
zuverlässig

Pumpencenter Nord GmbH
Bogenstr. 34 I 22926 Ahrensburg I Tel: 04102 - 668 98 88
Mail: info@pumpencenter-nord.de
www.pumpencenter-nord.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17